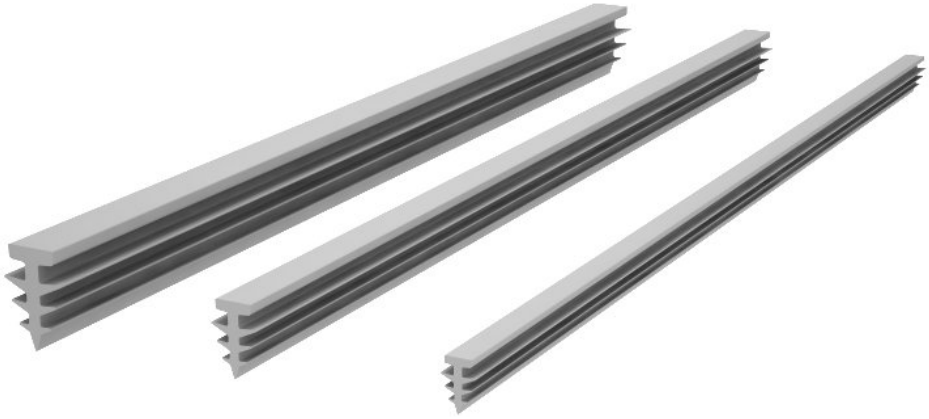
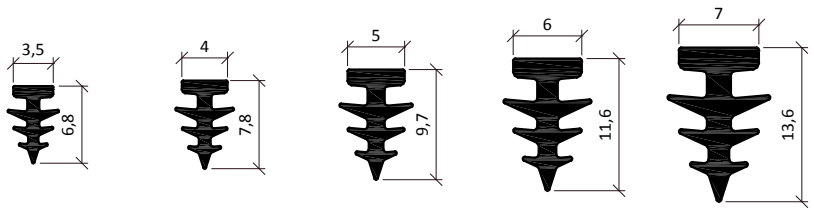
Профильное уплотнение АКВАСТОП® тип ЁЛОЧКА

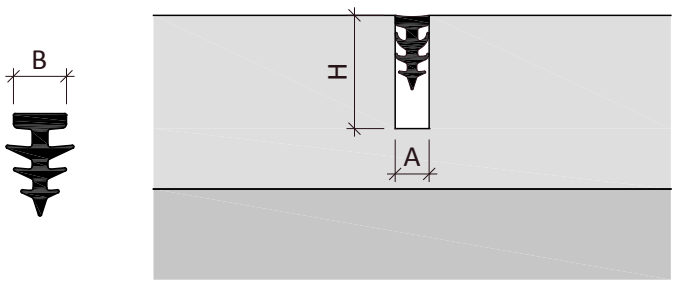


МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

ЁЛОЧКА 3,5 ÷ 7,0	

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОФИЛЬ	ШИРИНА ПРОФИЛЯ B, мм	ШИРИНА ШВА A, мм	ГЛУБИНА ШВА H, не менее, мм
ЁЛОЧКА 3,5	3,5	2,6	11,2
ЁЛОЧКА 3,8	3,8	2,8	12,1
ЁЛОЧКА 4,0	4,0	3,0	12,8
ЁЛОЧКА 4,2	4,2	3,2	13,5
ЁЛОЧКА 4,6	4,6	3,4	14,6
ЁЛОЧКА 4,8	4,8	3,6	15,3
ЁЛОЧКА 5,0	5,0	3,8	15,9
ЁЛОЧКА 5,5	5,5	4,1	17,3
ЁЛОЧКА 5,8	5,8	4,3	18,2
ЁЛОЧКА 6,0	6,0	4,5	18,9
ЁЛОЧКА 7,0	7,0	5,2	21,9



Рекомендации по монтажу

1. Профильное уплотнение тип ЁЛОЧКА применяется при устройстве швов на бетонных полах различного назначения.
2. После завершения устройства бетонного пола, примерно на вторые или третьи сутки, нарезать швы требуемой ширины. При этом края шва не должны раскрашиваться и осыпаться.
3. Глубина шва должна быть не более 1/3 толщины бетонной плиты.
4. Карта нарезки швов определяется в зависимости от сетки колон (отм.0.000).
5. Швы должны совпадать с осями колонн, а в районе колонн швы нарезать в форме ромба таким образом, чтобы стакан колонны оставался внутри ромба.
6. После нарезки, швы продуть сжатым воздухом и заполнить специальным уплотняющим шнуром (профильное уплотнение ЁЛОЧКА).
7. Заполнение шва производить при помощи деревянной киянки или специального пневмомолотка, до тех пор, пока профильное уплотнение не поравняется с кромкой бетонного пола.
8. После набора прочности и усадки бетона уплотняющий шнур углубить на bx1,5 (где b-ширина шва) деревянным чеканом.
9. При использовании профильного уплотнения ЁЛОЧКА шов герметиками и клеевыми составами не заполнять.
10. Профильное уплотнение такого типа рекомендовано к использованию при максимальной нагрузке на шов 20 кН.

Технические данные материалов изделий

1. ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.
Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах	ГОСТ 24621	70 ± 5
2	Прочность при разрыве, МПа (кг/см2), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	10 (100)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	320
4	Сопротивление раздиру, Н/мм (кг/см2), не менее	ГОСТ 262 метод А	12 (120)
5	Относительное удлинение при разрыве при –20 °С, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	200
6	Максимальное снижение показателей после старения в воздухе в течение 28 суток при температуре (70±2) °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – прочность при разрыве, % , не более – относительное удлинение при разрыве, %, не более	ГОСТ 11645	 3 20 20
7	Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч. %, не более	ГОСТ 5960 п. 4.10	1,2
8	Способность к свариванию *: – частное от деления прочности при разрыве по сварному шву на прочность при разрыве образца без шва,		≥ 0,6
9	Светостойкость при 70 °С,ч, не менее	ГОСТ 9.708	2000
10	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
11	Водопоглощение, % не более	ГОСТ 4650 п. 6.3	0,25
12	Плотность, г/см3, не более	ГОСТ 15139 п. 4	1,35
13	Температура хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 5960	– 40
14	Суммарный показатель токсичности, %, не более	ГОСТ 26150	1
15	Диапазон рабочих температур, °С		от – 37 до + 70

* Примечание: способность к свариванию проверяют по DIN 18541-2

Общие положения

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

— при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;

— при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы ***АКВАСТОП***® сертифицирована.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.