DEWMARK HYDRO
WR-H 79

Нагрузка до 600 кН

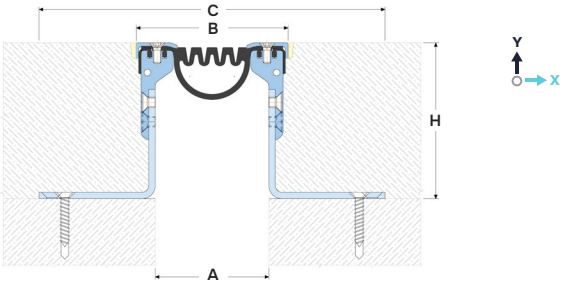
Закладной профиль

Ширина шва до 1000 мм

Деформации в 6 плоскостях

Снаружи/ внутри





ОБОЗНАЧЕНИЯ:

A – номинальная ширина шва;
B – видимая ширина;
C – полная ширина;
H – монтажная высота;
M_x – горизонт. деформации;
M_y – вертикал. деформации.

Профиль	Тип материала накладки[2]	Тип фартука[3]	Размеры, мм				Деформации, мм		Допустимые нагрузки (кН)			
			A	B	C	...=H[1]	M_x	M_y				
WR-H 79/50/...[1]	AL / SS	S / M / L	50	88	210	Любая высота на заказ от 80 мм	40 (+20/-20)	20 (+10/-10)	50	600	70	–
WR-H 79/60/...[1]	AL / SS	S / M / L	60	98	220		50 (+25/-25)	20 (+10/-10)	50	600	70	–
WR-H 79/80/...[1]	AL / SS	S / M / L	80	118	240		60 (+30/-30)	20 (+10/-10)	50	600	70	–
WR-H 79/100/...[1]	AL / SS	S / M / L	100	138	260		70 (+35/-35)	20 (+10/-10)	50	600	70	–
WR-H 79/120/...[1]	AL / SS	S / M / L	120	148	280		80 (+40/-40)	20 (+10/-10)	50	600	70	–

[1] Высота на выбор из H.
[2] Профиль может комплектоваться двумя типами накладок на выбор: из экструдированного алюминия или нержавеющей стали (см. "Тех. данные" и "Комплектация профиля").
[3] Тип фартука на выбор из трех возможных. См "Дополнительные опции №2".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАПРАВЛЯЮЩАЯ

Материал	Алюминий EN AW 6063 T66
Допуски	ГОСТ 22233-2018
Прочность, МПа	$\sigma_в$=250
Длина, м	2,5
Обработка	Монтажные отверстия
Крепеж	В комплекте (Шурупы по бетону Rawlplug R-LX-5x50-CS)

ПОКРЫТИЕ

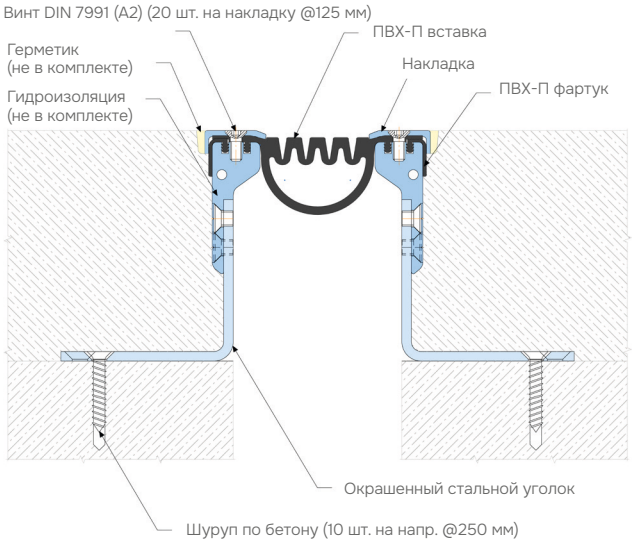
Материал (2 типа)	Алюминий EN AW 6063 T66	AISI 304[4] (1.4301)
Обозначение профиля[3]	AL	SS
Прочность, МПа	$\sigma_в$=250	$\sigma_в$=515
Допуски	ГОСТ 22233-2018	EN 1090-2
Длина, м	2,5	2,5
Обработка	Монтажные отверстия	Монтажные отверстия

ВСТАВКА И ФАРТУКИ

Материал	ПВХ-П
Устойчивость	30...+100°C, УФ+O_3+Битум — Устойчивость
Длина, м	20 метров в рулоне
Цвет	Черный[5]

[4] По запросу накладка может быть изготовлена из других видов нержавеющей стали: AISI 316, 430 или других.
[5] На заказ вставка может быть изготовлена по цвету RAL.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПРОФИЛЯ



МАРКИРОВКА (пример)

Дополнительная накладка перекрывающая вставку
(см. "Дополнительные опции" - "Дополнительные накладки №3").

Высота профиля (может иметь двойное значение при разновысотной версии профиля)

Ширина шва

WR-H 79/50/100/S/AL-FS

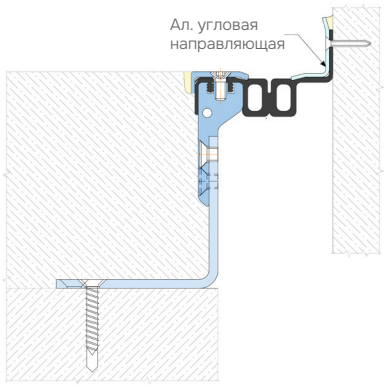
Серия профиля:
WR 79 — стандартная версия
WR-H 79 угловая версия
(см. угловые версии)

Тип фартука

Тип материала накладки

УГЛОВАЯ ВЕРСИЯ

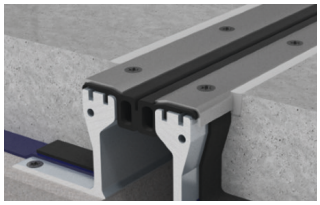
Все профили имеют угловую версия для примыкания Пол-Стена (шов вдоль стены).

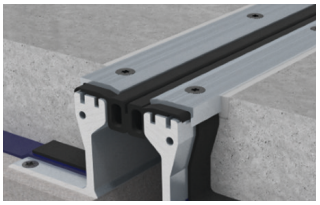


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

СТАНДАРТНЫЕ ТИПЫ НАКЛАДОК

Профиль может комплектоваться дополнительной накладкой для защиты вставки от механических воздействий.







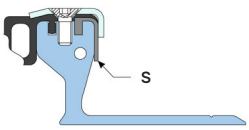
Материал накладки выбирается в зависимости от условий эксплуатации и окружающей среды:

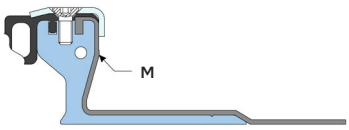
- Вода+легкая химия — алюминий (профиль имеет индекс AL);
- Вода/Химия/Соли/Кислоты — AISI 304 (индекс SS304).

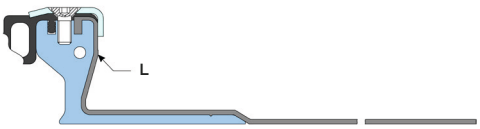
СТАНДАРТНЫЕ ТИПЫ ФАРТУКОВ

Профиль может комплектоваться тремя различными типами фартуков:

- S - 20 мм ширина;
- M - 140 мм ширина;
- L - 360 мм ширина.

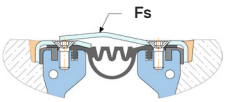




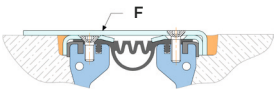


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НАКЛАДКИ

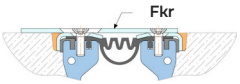
Профиль может комплектоваться дополнительной накладкой для защиты вставки от механических воздействий.



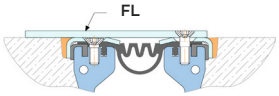
Fs — накладка, перекрывающая вставку, заменяющую одну из стандартных (индекс Fs в профиле).



F — дополнительная накладка, перекрывающая вставку, толщиной 3 мм (индекс F в профиле).



Fkr — дополнительная накладка, перекрывающая вставку, толщиной 3 мм, крепящаяся с обеих сторон (индекс Fkr в профиле).



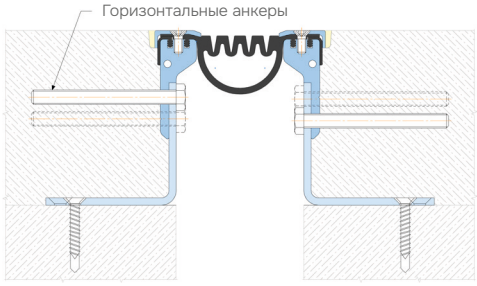
FL — дополнительная накладка, перекрывающая вставку, толщиной 3 или 4 мм (индекс FL в профиле).

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!!

- Запрещается использовать эти типы накладок при перемещении соседних плит в вертикальной плоскости (My).
- Не рекомендуется использовать их в условиях интенсивного движения транспорта.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ АНКЕРЕНИЕ

Для высот от 150 мм, для большей жесткости, рекомендуется использовать дополнительные анкеры. Обратите внимание: фартуки M и L в этом случае не используются.



ФОРМИРОВАТЕЛЬ КАНАВОК ДЛЯ ГЕРМЕТИКА (ОПЦИОНАЛЬНО)

Профиль может быть дополнен специальной планкой (Stripform 73), которая образует технологический зазор вдоль профиля, необходимый для создания переходной зоны между профилем и финишным покрытием.

